

Käyttö-, huolto- ja turvaohje tasopintojen puhdistuslaitteelle

KARHE 260



Laatija (myös mahdollinen vastuhenkilö) - Prepared (also subject responsible if other) Tapio Saranpää		No - No.		Lisätietoja - Information	
Hyväksytty - Approved	Tarkastanut - Checked	Päiväys - Date 31.7.2017	Rev 4	Asiakas/Osasto – Customer/Depart.	

1 SISÄLLYSLUETTELO

1	SISÄLLYSLUETTELO	2
2	VALMISTAJA:	3
3	LAITTEEN KUVAUS	3
3.1	YLEISTÄ	3
3.2	KÄYTTÖTARKOITUS.....	3
4	TURVALLISUUSOHJEET	4
4.1	KÄYTTÖÖNOTTOTARKASTUS.....	4
4.2	LAITTEEN KÄYTTÖÖNOTTO	4
5	TOIMINTA	4
5.1	TOIMINTASELOSTUS	4
6	KÄYTTÖOHJE	4
6.1	KÄYNNISTÄMINEN JA KÄYTTÖ.....	4
6.2	PYSÄYTTÄMINEN.....	5
7	TEKNISET TIEDOT	5
8	HUOLTO JA KORJAUKSET	5
8.1	HUOLTO JA LAIKKOJEN VAIHTO.....	5
8.2	KORJAUKSET	6
8.3	AISAN KIINNITYS	7

Laatija (myös mahdollinen vastuuhenkilö) - Prepared (also subject responsible if other) Tapio Saranpää		No - No.		Lisätietoja - Information	
Hyväksytty - Approved	Tarkastanut - Checked	Päiväys - Date 31.7.2017	Rev 4	Asiakas/Osasto - Customer/Depart.	

2 Valmistaja:

TT-Tärylaite Oy

Kehänreuna 4,
02430 Masala

P. 09-755 2730

info@tarylaite.fi
www.tarylaite.fi

3 Laitteen kuvaus

3.1 Yleistä

Hiomalaite koostuu seuraavista osakokonaisuuksista

- runko
- moottori 230/400 V, 3-vaihe, 1500 rpm, 3,0 kW, 6,65 A
- akselisto
- hiomakiekkokoko Ø260/38 x 13 (nim. mitat), 16 - 17 kpl

3.2 Käyttötarkoitus

Laite on tarkoitettu lähinnä elementtimuottien vaakatasossa olevien valupintojen puhdistamiseen. Sitä voi käyttää myös muunlaiseen tasopintojen puhdistamiseen, mihin puhdistuslaikkojen ominaisuudet sopivat.

Laatija (myös mahd vastuuhenkilö) - Prepared (also subject responsible if other) Tapio Saranpää		No - No.		Lisätietoja - Information	
Hyväksytty - Approved	Tarkastanut - Checked	Päiväys - Date 31.7.2017	Rev 4	Asiakas/Osasto – Customer/Depart.	

4 Turvallisuusohjeet

Laite ja sen komponentit on valmistettu voimassaolevien EU direktiivien ja turvallisuusohjeiden mukaan eikä siinä ole oikein käytettynä käyttäjälle vaarallisia mekaanisia koneen ulkopuolisia liikkuvia kohteita.

Pölyn leviämisen estämiseksi laitteen suojakupu on alipaineistettava.

Ennen käyttöä tarkasta moottorin pyörimissuunta ja vaihda se tarvittaessa sähköpistokkeen kääntökytkimestä (meisseliurakytin).

Käytössä pidettävä vähintään 1 metrin turvaetäisyys muihin henkilöihin.

4.1 Käyttöönottotarkastus

Ennen käyttöönottoa on tarkastettava, että laite on päällisin puolin vaurioitumaton.

4.2 Laitteen käyttöönotto

Laite kytketään sähköverkkoon 400V, 50 Hz vikavirtasuojakytkimen kautta. Ennen käyttöä tarkastetaan laikkojen pyörimissuunta – kallista laitetta aisasta siten, että laikat on varmasti ilmassa ja totea, että pyörimissuunta on nuolen suuntainen ("käyttäjää vetävä"). Mikäli se on väärä, ota pistoke irti ja muuta napaisuus meisseliuraisesta vaihtokytkimestä ja kokeile pyörimissuunta uudelleen.

5 Toiminta

5.1 Toimintaselostus

Käytössä hiomalaiikat vetävät laitetta eteenpäin ja käyttäjä jarruttaa vetoaisasta nopeuden sopivaksi. Vetoaisalla myös kevennetään ja säädellään laikkojen pintapainetta alustaa vasten ja tällä tavoin hallitaan puhdistus- ja hiontatapahtumaa sekä laikkojen kulumista.

6 Käyttöohje

Lue oheinen käyttöohje huolellisesti läpi ennen käyttöönottoa ja noudata annettuja ohjeita!

6.1 Käynnistäminen ja käyttö

Laite käynnistetään aisan käynnistyskahvasta. Ennen käyttöönottoa on aina tarkastettava moottorin pyörimissuunta. Pyörimissuunta on tarkastettava myös joka kerta, kun sähköpistoke on irrotettu sähköverkosta. Käytä vikavirtasuojakytkintä.

Laatija (myös mahd vastuuhenkilö) - Prepared (also subject responsible if other) Tapio Saranpää		No - No.		Lisätietoja - Information	
Hyväksytty - Approved	Tarkastanut - Checked	Päiväys - Date 31.7.2017	Rev 4	Asiakas/Osasto – Customer/Depart.	

Säädöillä asetellaan sopiva kallistuskulma aisalle – kulma muuttuu hiomalaikkojen kuluessa ja uusi säätö käytön aikana saattaa olla tarpeen.

Hioma- ja puhdistustehoa ohjataan keventämällä laikkojen painetta alustaa vasten. Liian suuren pintapaineen käyttö lisää laikkojen kulumista eikä se lisää merkittävästi hiomatehoa. On kokemuseräisesti haettava oikea työmenetelmä puhdistettavan pinnan vaikeusasteen mukaan. Yleisesti hionta ja puhdistus kannattaa aloittaa kunnolla keventämällä ja mahdollisesti myöhemmin pintapainetta lisäämällä.

Työtä suoritettaessa laite on syytä pitää alipaineistettuna pölyn leviämisen estämiseksi. Varo ympärillä olevia henkilöitä, sähköjohtoja ja letkuja.

6.2 Pysäyttäminen

Laite pysähtyy, kun ote käynnistyskahvasta irrotetaan. Kun laite ei ole käytössä, irrota pistoke sähköverkosta.

7 Tekniset tiedot

Käyttöjännite 3 x 230/400 V, 50 Hz, 6,65 A

Paino, mitat 70 kg, 450 x 1000 x 1000 mm

Äänitaso noin 70 dBA alustasta riippuen

Paino n. 85 kg

8 Huolto ja korjaukset

8.1 Huolto ja laikkojen vaihto

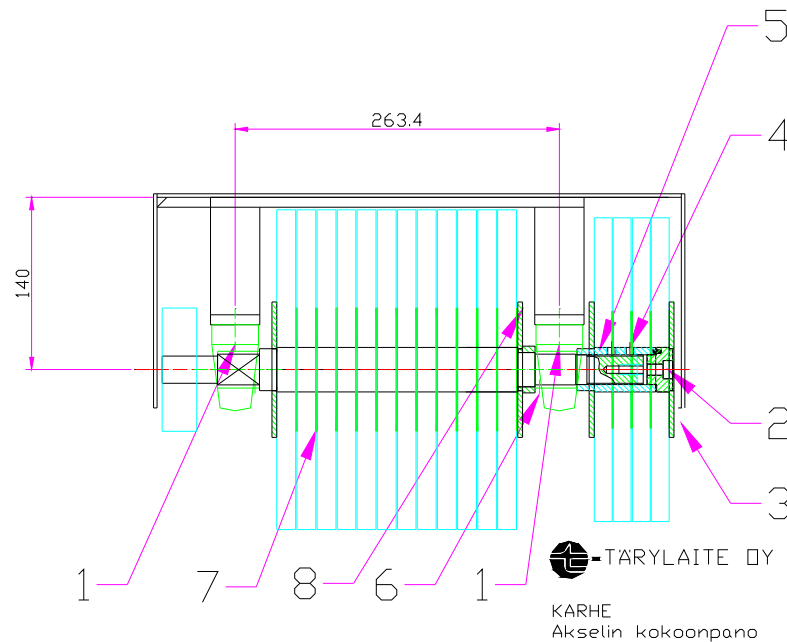
Laite ei vaadi huoltoa, ainoastaan pölyisissä olosuhteissa pintojen puhdistaminen tarvittaessa.

Loppuunkuluneet laikat vaihdetaan uusiin seuraavasti:

- Irrota laakeripesät rungosta (ruuvit 1) ja irrota kiilahihna hihnapyörästä.
- Avaa ruuvi (2) akselin päästä ja ota päätykala (3) irti ja sen jälkeen ota kuluneet laikat pois.
- Avaa pidätinruuvit (4) 2kpl ja ota holkki (5) pois
- Avaa laakerin pidätinruuvi (6), poista laakeri ja loput kuluneet laikat ja ota talteen kaikki laikkojen välissä olleet lukituslevyt (7)
- Aloita kokoaminen laittamalla 12 kpl laikkoja akselille ja lukituslevy jokaiseen väliin. (joskus on syytä laittaa 13 laikkaa, jos laikat ovat kovin ohuita)

Laatija (myös mahdollisesti vastuukäyttäjä) - Prepared (also subject responsible if other) Tapio Saranpää		No - No.		Lisätietoja - Information	
Hyväksytty - Approved	Tarkastanut - Checked	Päiväys - Date 31.7.2017	Rev 4	Asiakas/Osasto - Customer/Depart.	

- F) Pujota akselille laippa (8), laakeri, holkki (5) ja kiristä laikat siten, että laakeri vastaa akselin olkapäähän – älä käytä liikaa voimaa!
- G) Kiristä laakerin pidätinruuvi (6)
- H) Kiristä holkin (5) pidätinruuvit (4)
- I) Irrota päätylaippa (3) ja laita 4 kpl hiomalaikkoja välilevyineen holkin (5) päälle
- J) Aseta päätylaippa (3) paikalleen ja kiristä ruuvi (2)
- K) Pujota kiilahihna paikalleen ja kiinnitä laakeripesät runkoon



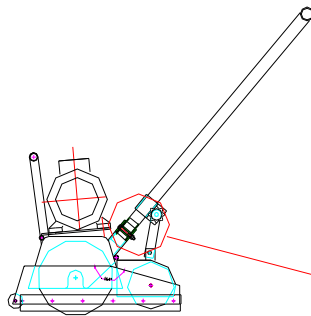
Varaosalaikat toimittaa valmistaja: TT-Tärylaite Oy

8.2 Korjaukset

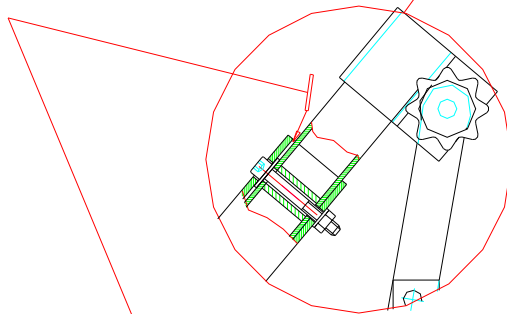
Kaikki korjaukset tai muutokset on syytä teettää laitteen valmistajalla tai annettujen ohjeiden mukaan.

Laatija (myös mahdollinen vastuuhenkilö) - Prepared (also subject responsible if other) Tapio Saranpää		No - No.		Lisätietoja - Information	
Hyväksytty - Approved	Tarkastanut - Checked	Päiväys - Date 31.7.2017	Rev 4	Asiakas/Osasto - Customer/Depart.	

8.3 Aisan kiinnitys

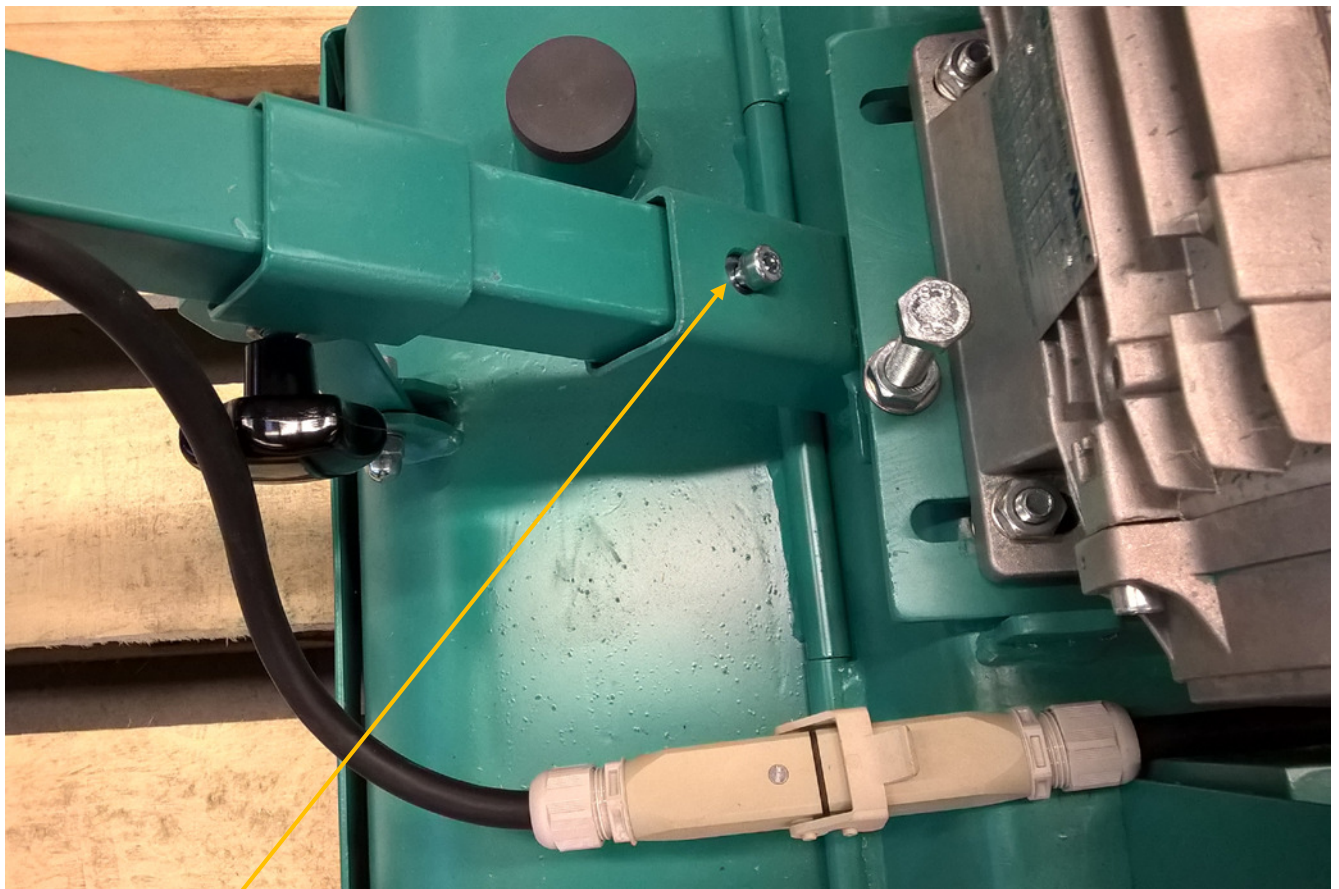


Aisan kiinnitys
The fixing of
the arm



Aluslevy pujotetaan
ruuvin kannan alle.
The washer is placed
under the screw head.

Laatija (myös mahdollisesti vastuukilö) - Prepared (also subject responsible if other) Tapio Saranpää		No - No.		Lisätietoja - Information	
Hyväksytty - Approved	Tarkastanut - Checked	Päiväys - Date 31.7.2017	Rev 4	Asiakas/Osasto - Customer/Depart.	



Huom! Aluslevyn paikka sisäpuolella!